

DECIBEL FRANCE // Site de Miribel Les Echets (38)

Projet de restructuration-extension d'un site d'études et de production d'éléments acoustiques techniques
RT 2012 : rénovation thermique par éléments



Chantier : 2025-2026
Surface brute à aménager : 982 m ²
Budget travaux TCE (hors honoraires) : 1 426 000 € HT (1 452 € HT/m ² de surface brute construite)
Budget VRD - espaces verts + 6 bornes Irves : 138 000 € HT (140 € HT/m ² de surface construite)
Total budget de l'opération (hors honoraires) : 1 564 000 € HT
Maître d'ouvrage : SCI Méride
Conception : Be Global Architecture (Ph. Jammet Architecte)

BET Structure : BAAZ
Etudes Cfo/Cfa/CVC : Alchemy Design
BET VRD - espaces verts : AGS
Économie : Be Global Architecture (+ Alchemy Design)
Suivi DET / EXE/ VISA : Be Global Architecture
OPC : Be Global Architecture (+ Alchemy Design)
Bureau de contrôle : Alpes Contrôle
Bureau de coordination SPS : Alpes Contrôle

Présentation de l'opération

La société Méride nous a confié la restructuration complète d'une ancienne Halle-Atelier en bâtiment tertiaire (RT des existants). Ce changement d'affectation des locaux a fait l'objet d'un montage urbanistique dans le cadre de la gestion du permis de construire.

Be Global Architecture et Alchemy Design ont assuré la maîtrise d'œuvre complète de ce projet ainsi que l'organisation, le pilotage et la coordination (OPC) de cette opération en deux tranches de travaux avec maintien de l'activité.

Les délais et le montage financier ont été entièrement respectés avec la gestion de modifications de programme et compléments en cours de travaux.

Ce chantier est livré à 100% fin septembre 2026 y compris la rénovation des abords avec 6 bornes d'alimentation électrique des véhicules (Irve).

L'ancienne Halle-Atelier a entièrement été démontée au niveau des façades et de la toiture avec un rhabillage complet de la toiture (panneaux sandwich de 150 mm) et des façades (ITE épaisseur 240 mm). Des mezzanines

intérieures ont été créées afin d'atteindre la surface totale de 982 m² (RT des existants). Les locaux sont réalisés « acoustiques » avec un traitement d'air par pompes à chaleur 3 tubes/simultanés ; et le renouvellement d'air par centrales de traitement d'air double flux à très haut rendement (90% de récupération d'énergie).

Ce projet permet d'optimiser un patrimoine bâtiment-foncier pré existant dans le cadre du parc immobilier de la société Méride au profit local de l'occupant Décibel France.

